

## DAFTAR PUSTAKA

- Aramyan. L., C.J.M Ondersteijn., Olaf van Kooten., dan Alfons Oude Lansink. 2006. *Performance Indicators in Agri-Food Production Chains. Quantifying the Agri-food Supply Chain*. Ondersteijn. C.J.M.. Wijnands. J.H.M.. Huime. R.B.M.. dan Van Kooten, O (Eds). Springer-Nelherlands
- Badan Karantina Pertanian. 2016 . *Pedoman Sertifikasi Fitosanitari Buah Manggis Tujuan China*. Kementrian Pertanian
- Badan Karantina Pertanian. 2018 . *Manggis Indonesia Di Pasar Dunia*. Kementrian Pertanian
- Brewer, P. C. and Speh, T. W. 2000. *Using The Balanced Scorecard To Measure Supply Chain Performance*. Journal of Business Logistics. 21(1). ABI/INFORM Global
- Daniel, Moehar. 2003. *Metode Penelitian Sosial Ekonomi*. Jakarta : Bumi Aksara
- Dannis, T dan I Nyoman, Nurcaya. 2018. *Analisis Kinerja Supply Chain Management Berbasis Balanced Scorecard Pada Pt. Alove Bali nd*. E-Jurnal Manajemen Unud. 7( 7).
- Dinas Pertanian Kabupaten Tasikmalaya Bidang Hortikultura. *Data Produksi Buah*. 2018
- Gaspersz, V. 2013. *All in one 150 Key Performance Indicators and Balance Scorecard, Malcolm Baldrige, Lean Six Sigma Supply Chain Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Giatiningrum, Asrina. 2009. Skripsi. *Pengukuran Kinerja Perusahaan Dengan Pendekatan Balance Scorecard Pada Perspektif Pembelajaran Dan Pertumbuhan (Studi Kasus Pt X)*. Fakultas Ekonomi dan Manajemen Institut Pertanian Bogor.
- Girin, Grismeisanti. 2013. Skripsi. *Pengukuran Kinerja Berimbang Pada Pelaku Rantai Pasok Cabai Paprika Untuk Memenuhi Pasar Terstruktur (Studi Kasus Sentra Produksi Paprika Desa Pasirlangu, Kecamatan Cisarua Kabupaten Bandung Barat*. Fakultas Pertanian. UNPAD.
- Furqon, C. 2014. *Analisis Manajemen Dan Kinerja Rantai Pasokan Agribisnis Buah Stroberi Di Kabupaten Bandung*. Image. III (2)
- Horvath P, and Moeller K. 2004. *Supply Chain Performance Measurement : A Transaction Cost Theory and Value Based Approach*. Studies in Managerial and Financial Accounting, Vol. 14. Elsevier Ltd. Stuttgart

- Husein Umar. 2001. *Metode Penelitian Bisnis untuk Skripsi dan Tesis Bisnis*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Indrajit, Richardus Eko dan Richardus Djoko. 2002. *Konsep Supply Chain, Cara Baru Memandang Mata Rantai Penyediaan Barang*. Jakarta: PT. Gramedia Widiasarana Indonesia.
- Kaplan, R,S dan Norton, D, P. 2000. *Menerapka Strategi Menjadi Aksi Balanced Scorecard*. Jakarta. Erlangga
- Kumar, R., Rajesh Kumar Singh., dan Ravi Shankar. 2013. *Study on coordination issues for flexibility in supply chain of SMEs: a case study*. Global Journal of Flexible System Management. 14(2)
- Lambert, D.M., Martha C. Cooper., dan Janus D. Pagh. 1998. *Supply Chain Management: Implementation Issues and Research Opportunities*. The International Journal of Logistic Management, 9(2)
- Lipe, Marlys Gascho and Steven E. Salterio. 2000. *The Balanced Scorecard Judgmental Effects Of Common And Unique Performance Measures*. The Accounting Review. 75(3)
- Lynch, Richard L dan Kelvin F Cross. 1993. *Performance Measurement System, Handbook of Cost Management*. New York : Warren Gorham Lamont.
- Mason-Jones, Naylor dan Towill. 2000 . *Engineering The Leagile Supply Chain*. MCB UP Ltd. 2(1)
- Marimin, dan Nurul Maghfiroh. 2010. *Aplikasi teknik Pengambilan Keputusan dalam Manajemen Rantai Pasok*. Bogor: IPB Press.
- Nurchasanah. 2013. *Khasiat sakti manggis tumpas berbagai penyakit*. Cetakan 1. Dunia Sehat. Jakarta Timur
- Nurul, Risti. M. 2014. *Kinerja Rantai Pasok Komoditas Bawang Daun (Allium Fistulosum L.) Di Koperasi Untuk Memenuhi Permintaan Pasar Terstruktur*. Fakultas Pertanian. UNPAD
- Pujawan, I.N dan Mahendrawathi. 2017. *Supply Chain Management*. Edisi 3. Andi, Yogyakarta.
- Ramalhinho, H. 2002. *Reverse Logistic Models and Applications: A Recoverable Production Planning Model*. Department of Economics and Management, Universitat Pompeu Fabra, Barcelona, Spain.
- Satuhu, S. 1999. *Penanganan Manggis Segar untuk Ekspor*. Penebar Swadaya. Jakarta

- Sekretariat Jendral. 2018. *Statistik Indikator Maro Sektor Pertanian-* Tiwulan IV. Kementrian Pertanian. 10(3)
- Simchi-Levi et. Al, 2000. *Designing and Managing the Supply Chain: Concepts, Strategies and Case Studies*. McGraw-Hill International Edition, Singapore.
- Supriyadi. 2014. *Kinerja supply chain management*. STAR. XI (2)
- Setijo dan Hesti Nira Puspita. 2007. *Budi Daya Manggis*. CV. Aneka Ilmu Semarang
- Sugiyono. 2016. *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, Dan R&D*. Alfabeta. Bandung
- Syah, M. Jawal Anwarudin. 2017. *Untung Berlipat dari Budidaya Manggis*. Lily Publisher. Yogyakarta
- Widyanto, Agus. 2012. *Peran Supply Chain Management Dalam Sistem Produksi Dan Operasi Perusahaan*. Jurnal Manajemen Bisnis. 16 (2)
- Yuwono, Sony., Edy Sukarno., dan Muhammad Ichsan. 2004. *Petunjuk praktis penyusunan balanced scorecard : menuju organisasi yang berfokus pada strategi*. Gramedia Pustaka Utama. Jakarta
- <https://sites.google.com/site/operasiproduksi/manajemen-rantai-pasokan>. Diakses pada 9 Maret 2019